

VIACOLOR – PLÁSTIO A FRIO EXTRUSÃO

BT Nº 028/13 – REVISÃO: 04 - DATA: 06/08/2020

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Plástico a frio, bicomponentes à base de resina reativa metacrílica, o qual é adicionado um agente endurecedor, que provoca uma reação química exotérmica, formando uma camada de tinta, termofixo de alta resistência.

É um produto ecológico, isento de solventes, e indicado para todos os tipos de demarcações viárias urbanas, rodoviárias ou industrial, para pavimentos flexíveis ou rígidos, para condições de grande solicitação onde se pretenda alta durabilidade, antiderrapância, alta retrorefletância em seco, sob chuva ou neblina, sonorização e alto desempenho.

COMPOSIÇÃO:

Resina reativa a base de metilmetacrilato, aditivos, pigmentos, cargas minerais e microesferas de vidro (exceto aspersão 1:1)

ATENDE A NORMA

ABNT NBR 15870 – Sin. Horizontal viária – plástico a frio a base de resina metacrílica reativa – fornecimento e aplicação.

EMBALAGEM E CONTEÚDO

Balde plástico com 25 kg de plástico a frio (o endurecedor em pó ou líquido é fornecido separadamente na proporção de até 2%)

INSTRUÇÕES DE USO

Não use o produto sem consultar o boletim técnico e observar as condições do pavimento atendendo as recomendações de suas preparações.

O SUCESSO DA APLICAÇÃO DEPENDE DE DOIS FATORES:

Qualidade do produto e boas técnicas de aplicação.

O material deve ser previamente homogeneizado. Tratando-se de um bicomponente, o plástico a frio (componente A) é misturado, no máximo até 1 minuto, com um endurecedor (componente B), antes da aplicação.

O percentual de endurecedor em relação ao material é normalmente de 2,0% podendo variar em função da temperatura ambiente e do pavimento.

A viscosidade vem ajustada para a aplicação desejada e não deve ser diluída. Imediatamente após a mistura do endurecedor o plástico a frio deve ser aplicado. As ferramentas devem ser limpas com solvente apropriado logo após o seu uso.

TIPO E CORRETA PREPARAÇÃO DO PAVIMENTO:

Flexível (asfalto): curado e compactado, isento de óleo, seco, limpo, e sem sinais de contaminação de qualquer espécie. Se necessário à pista deve ser previamente lavada com água sob pressão nos locais a sinalizar e aguardar a sua secagem. Varrição antes da aplicação do material.

Rígido (concreto): no caso de pavimento novo, o “curing” deve ser retirado com jato de água com alta pressão. No caso de pavimentos antigos ou restaurados deve ser eliminada qualquer contaminação, com água quente sob pressão e detergente. Aguardar a completa secagem e analisar porosidade e alcalinidade do concreto. Se necessário aplicar um selante.

LIBERAÇÃO AO TRÁFEGO:

VIACOLOR – PLÁSTIO A FRIO EXTRUSÃO

BT Nº 028/13 – REVISÃO: 04 - DATA: 06/08/2020

Aproximadamente 30 minutos após a aplicação.

PLÁSTICO À FRIO PLANO BRANCO/AMARELO – APLICAÇÃO MANUAL PROCESSO POR EXTRUSÃO				
QUESITOS QUANTITATIVOS	COMPONENTE A		COMPONENTE A+B	
	Mín	Máx	Mín	Máx
Determinação da massa específica (g/cm ³)	1,90	2,30	-	-
Teor microesferas de vidro, % massa	20	40	-	-
Cor	-	-	Conforme coordenadas cromáticas	
Viscosidade Daniel Flow (1 min)	11	13	-	-
Estabilidade, variação DF e aparência	Isento de grumos e sedimentos		-	-
Dureza shore D – após 24h, espessura 2mm	-	-	40,00	-
Quantidade de resina, EN 12802	19,5	-	-	-
QUESITOS QUALITATIVOS				
Identificação da resina, EM 12802		Resina metil e butil metacrilato, pura, isenta de blendas		
Resistência a luz – 100 h		Manter-se dentro das coordenadas cromáticas (cor)		

PLÁSTICO À FRIO PLANO BRANCO/AMARELO – APLICAÇÃO MECÂNICA PROCESSO POR EXTRUSÃO				
QUESITOS QUANTITATIVOS	COMPONENTE A		COMPONENTE A+B	
	Mín	Máx	Mín	Máx
Determinação da massa específica (g/cm ³)	1,90	2,30	-	-
Teor microesferas de vidro, % massa	20	40	-	-
Cor	-	-	Conforme coordenadas cromáticas	
Viscosidade Daniel Flow (1 min)	12	14	-	-
Estabilidade, variação DF e aparência	Isento de grumos e sedimentos		-	-
Dureza shore D – após 24h, espessura 2mm	-	-	35,00	-
Quantidade de resina, EN 12802	19,50	-	-	-
QUESITOS QUALITATIVOS				
Identificação da resina, EM 12802		Resina metil e butil metacrilato, pura, isenta de blendas		



VIACOLOR – PLÁSTIO A FRIO EXTRUSÃO

BT Nº 028/13 – REVISÃO: 04 - DATA: 06/08/2020

Resistência a luz – 100 h

Manter-se dentro das coordenadas cromáticas (cor)

COORDENADAS CROMÁTICAS								
COR	1		2		3		4	
	x	y	x	y	x	y	x	y
Branca	0,355	0,355	0,305	0,305	0,285	0,325	0,335	0,375
Amarela	0,443	0,399	0,545	0,445	0,465	0,535	0,389	0,431

Utilizar espectrofotômetro com geometria esférica d/8 ou direcional 45°/0° com iluminante D 65 e ângulo

RECOMENDAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

Este produto foi submetido a rigoroso controle de qualidade e é garantido pelo prazo indicado na etiqueta, desde que as instruções do fabricante quanto à conservação, armazenamento, manuseio e aplicação sejam atendidas.

EMBALAGENS:

Conserva-a bem fechada em lugar coberto, seco, protegida de calor e umidade. Não a queime. Não a use para outra finalidade, depois de esvaziado o produto, observe a legislação relativa a tratamento, descontaminação, descarte e reciclagem de embalagens vazias, restos de produto ou demais resíduos.

EMPILHAMENTO:

Máximo: 06 baldes e quando sobre paletes, máximo de 03 baldes podendo sobrepor 02 paletes no máximo.

Afastamento das paredes 0,5 m do teto 1,0 m.

Não empilhe embalagens de diferentes tamanhos ou produtos. Controle os lotes de material de forma a usar primeiro os produtos mais antigos e mais próximos do prazo de validade.

ARMAZENAMENTO:

Deve-se evitar o contato com a pele, de preferência sobre paletes na posição vertical com tampa para cima.

O endurecedor não deve ser armazenado ou transportado próximo ao plástico a frio. Não guarde embalagens abertas, com vazamento, danificadas ou vazias. Não misture produtos diferentes.

MANUSEIO:

Utilize sempre os EPI (equipamento de proteção individual) em perfeito estado – óculos, luvas, máscaras, etc. e lave as mãos após cada serviço.

VALIDADE:

6 meses

SISTEMA DE APLICAÇÃO

A composição e viscosidade do produto são adequadas ao uso e aplicação a que se destina:

APLICAÇÕES MANUAIS:

Rolo, espátula, sapata de arrasto, “plastomaker” (sistema 98 +2) e aspersão com pistola de 2 leques (sistema 1:1)

APLICAÇÃO MECÂNICA:



VIACOLOR – PLÁSTIO A FRIO EXTRUSÃO

BT Nº 028/13 – REVISÃO: 04 - DATA: 06/08/2020

Equipamento autopropelidos “air less” sistema 1:1 ou 98 +2, por aspersão, extrusão, dispersão ou injeção.

TIPO DE APLICAÇÃO:

Lisas aspergidas ou extrudadas, antiderrapantes, relevos tipo “big beads”, “profile”, “estrutura”, sport flex”.